

ICS 25.120.30
J 61



中华人民共和国国家标准

GB/T 23583.1—2009

GB/T 23583.1—2009

钢液浇包 第1部分:型式与基本参数

Molten steel ladle—Part 1: Types and basic parameters

中华人民共和国
国家标准
钢液浇包 第1部分:型式与基本参数
GB/T 23583.1—2009

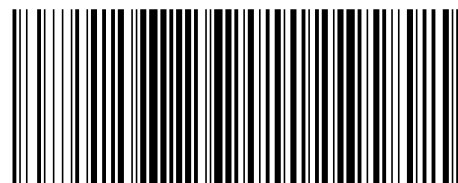
*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 5千字
2009年7月第一版 2009年7月第一次印刷

*
书号: 155066·1-37779 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 23583.1—2009

2009-04-13 发布

2010-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 1 钢液浇包基本参数

单位为毫米

容量/t	耐火砖			桶体厚度		余隙高度	
	下部		上部	侧部	底部		
	B_2	H	B_1	h	b_1		b_2
0.5	100	230	80	120	5	5	50
1.0	100	230	80	120	5	6	55
2.0	100	230	80	120	5	6	85
3.0	100	230	80	120	6	8	90
4.0	100	300	80	120	8	10	95
5.0	140	300	120	160	8	10	100
6.0	140	300	120	160	8	10	105
7.0	140	300	120	160	8	10	105
8.0	140	550	120	160	8	10	105
10.0	235	550	205	320	12	16	115
12.0	235	550	205	320	12	16	115
15.0	235	550	205	320	14	18	130
20.0	235	830	205	320	16	20	145
25.0	235	830	205	320	16	25	155
30.0	235	830	205	320	16	25	165
35.0	235	830	205	320	18	28	175
45.0	235	830	205	320	18	30	190
60.0	235	1 380	205	320	20	30	190
70.0	235	1 380	205	320	20	30	190
90.0	235	1 380	205	320	20	30	190
105.0	235	1 380	205	320	25	36	205
135.0	235	1 380	205	320	25	36	260
160.0	235	1 380	205	320	25	36	275
205.0	235	1 380	205	320	30	36	285
240.0	235	1 380	205	320	30	40	300
275.0	235	1 380	205	320	30	40	310
335.0	235	1 380	205	320	30	40	325

注：余隙高度是指桶体上口平面与额定容量金属液顶面的距离。

5 浇包型号

浇包型号应符合 JB/T 3000 的规定。

前 言

GB/T 23583《钢液浇包》共分为两个部分：

——第 1 部分：型式与基本参数；

——第 2 部分：技术条件。

本部分为 GB/T 23583 的第 1 部分。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国铸造机械标准化技术委员会(SAC/TC 186)归口。

本部分起草单位：青岛中智达环保熔炼设备有限公司、青岛青力环保设备有限公司、威海市铸造机械厂、苏州花锦铸造设备厂。

本部分主要起草人：段金挺、于仁先、迟英杰、冯勤伟。